

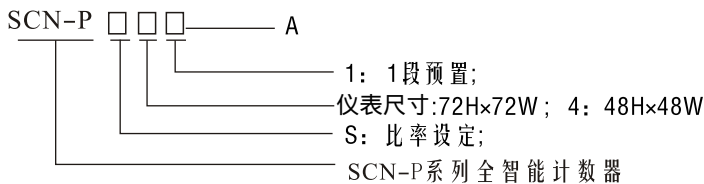
感谢您使用香港狮威产品!在使用之前请您仔细阅读产品说明书!

适用型号: SCN-PS41A/SCN-PS71A

特点

- 采用单片机, 操作界面简便友好, 抗干扰能力强
- 外形尺寸: 72H×72W, 48H×48W 可选
- 4/8位计数/计时显示, 精确到小数点后2位(通过小数点菜单设置, 可扩展为10位)
- 继电器输出动作具有: 4种预置输出方式
- 内设停电记忆功能, 停电数据保存10年
- 继电器预置报警输出, 输入输出光藕隔离

一、仪表型号选型及含义



二、型号及技术参数

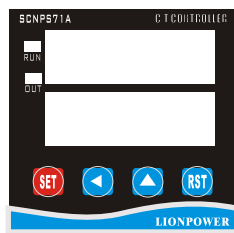
计数脉冲	输入阻抗	Min. 100KΩ
	门限电压	H≥5V L≤1V
	极限电压	50V
	触发沿	边沿
继电器输出	输出方式	1、2、3、4
	延时范围	0.01秒-99秒
	触点负载	250VAC, 3A
电源 (采用开关电源)		AC250V-90V ±10% (50Hz)
抗干扰能力		电源: ±3000V 输入: ±2500V
工作温度		0℃~+50℃
保存温度		-20℃~+70℃
绝缘电阻		min 100MΩ
计数速度		20CPS、200CPS、3000CPS
定时范围		0.01秒-100000000秒(3年以上)
计数范围		0.01-100000000

2、菜单操作说明

用< 键移动光标。
用V 键输入需要修改数据

三、仪表操作说明

1、面板按键说明:



SET ----- 菜单设置键

← ----- 光标左移键/定时(启动/暂停)键

↑ ----- 光标位数据修改键/8位预制值查询键

RST ----- 复位键

Lc 88
8888
按SET 键
在 Lc 88 输入
密码"61" 自动
进入功能菜单

报警值设置菜单

SP 88
8888
按SET 键
设置定时/计数报警值

SP-H
8888
按SET 键
设置定时/计数
高4位报警值
(设为B有效)

8888
8888
按SET 键
退出菜单
保存数据

设为T定时器

dEAY
8888
按SET 键
设置J延时值
(范围0.01~99秒)

设为C计数器

dEAY
8888
按SET 键
设置J延时值
(范围0.01~99秒)

our 8
8882
按SET 键
设置J输出方式
A、方式 B、方式
C、方式 D、方式

our 8
8882
按SET 键
设置J输出方式
1、方式 2、方式
3、方式 4、方式

rcAb
888b
按SET 键
设置定时范围
A、4位显示 (0.01~9999秒)
B、8位显示 (0.01~99999999秒)

rcAb
888b
按SET 键
设置计数范围
A、4位显示 (0.01~9999)
B、8位显示 (0.01~99999999)

PorE
88no
按SET 键
设置定时上电启动
No上电不启动
YES上电启动

ScL8
8888
按SET 键
设置计数比例
(范围0.001~9)

Poi n
8888
按SET 键
设置定时小数点
秒精确位

cP88
8888
按SET 键
设置计数速度
(范围: 20; 200; 3000; ~; 3)

8888
8888
按SET 键
退出菜单
保存数据

Poi n
8888
按SET 键
设置计数小数点
(范围0~2位)

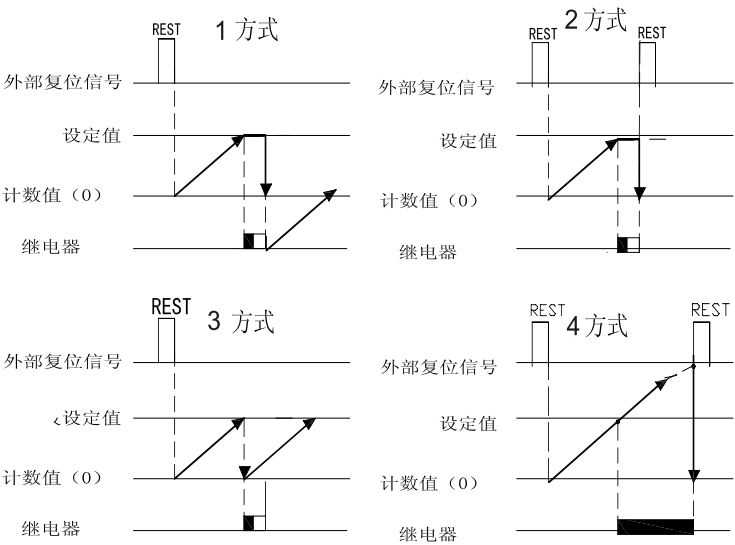
注意:

- 1: 为计数器使用时如果比例系数存在小数位, 则需设相同小数位才能精确显示, 并且报警值自动跟随该小数
- 2: 比例系数不能为零, 否则微机检测出错误信息
- 3: 在定时模式时, 复位信号为清零重新启动定时器。
- 4: 当设置4位显示模式时, 高4位默认为0, 下排数码管显示报警值。

按“^”键可以改变定时精度和计数小数位

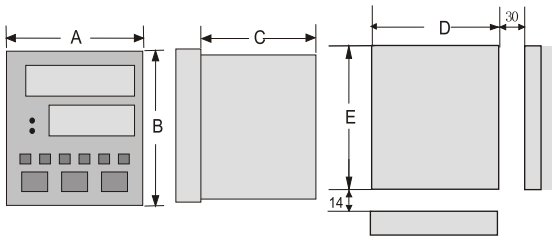
3、输出方式说明及关系式

- 1、方式：当计数显示值达设定值J输出，延时“XXX”时间后，J复位，计数值同时清零，重新开始计数
- 2、方式：当计数显示值达设定值J输出，计数值保持,直到手动或外部信号复位，使J复位，计数值清零，重新开始计数
- 3、方式：当计数显示值达设定值J输出，计数值立即清零,重新开始计数，延时“XXX”时间后，J复位
- 4、方式：当计数显示值达设定值J输出，计数值可继续上升,直到手动或外部信号复位，使J复位，计数值清零



注: ■ : 为延时输出 ■ : 为不延时输出
REST: 外部复位信

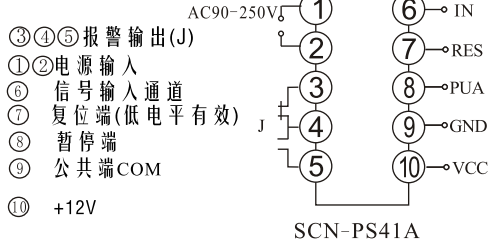
四、外形尺寸及安装尺寸



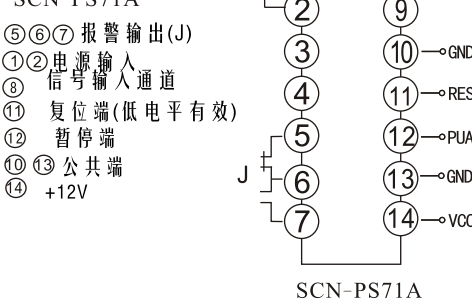
型号	A	B	C	D	E
SCN-PS71A	72	72	68	67.5	67.5
SCN-PS41A	48	48	68	45	45

五、端子连接图

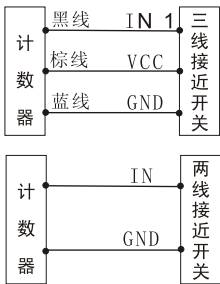
SCN-PS41A:



SCN-PS71A



接近开关连接图



六、仪表简单故障处理方法

- 1、仪表不计数/定时
 - 检查仪表连接线是否正确。
 - 检查输入信号频率和设置值是否相符，检查输入电平是否符合仪表要求。
 - 比例系数设置是否很小。
- 2、用继电器、行程开关、干簧管为仪表信号输入时有多计数现象
 - 根据输入信号频率，设置合理计数速度。
 - 如果在机械振动较大场所，可在输入端和GND之间并联0.01-1UF电容。
- 3、继电器无明显动作
 - J延时设置是否过短。