

感谢您使用狮威产品!在使用之前请您仔细阅读产品说明书



## 一、仪表特点

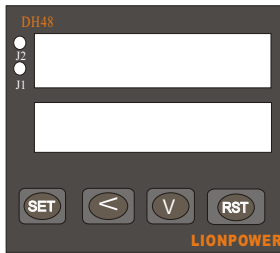
- 仪表外形尺寸48H×48W小安装尺寸,一路报警值预置一路报警输出,高亮10位数码管显示.
- 仪表有两个输入输出通道;可根据使用场合,灵活自定义多种输入信号,和输出方式.
- 仪表可外接多种输入信号如:触点开关,接近开关,霍尔元件,光电开关,旋转编码器等
- 仪表可做计数/计米;转速线速;定时等多种控制.
- 仪表上电时会显示功能型号, DH48控制器各功能型号简要说明如下:

型号	功能简要说明
H48a1	计数计米器:(单段报警预置;单段输出;多种方式可选,精确到小数位4位)
H48b1	加减计数计米器:(双通道或单通道加减正负计数,并扩展多种输出方式)
H48c1	旋转编码器计数计米器:(输入信号为旋转编码器正负计数,灵活输出初始定义)
H48d1	批量/总次/总量控制器:(上排数码管显示总次或总量,下排显示批次,灵活输出方式)
H48e1	转速线速计数计米器:(上排数码管显示计数;下排显示转速,可定义多方式输出)
H48f1	转速线速频率控制器:(刷新快;简便线速算法,可测量低频信号,两段报警输出)
H48g1	定时控制器:(集合多单位定时控制,多种用途控制输出)

## 二、仪表技术参数

输入信号	输入阻抗	Min. 100KΩ
	门限电压	H≥5V L≤1V
	极限电压	50V
	触发沿	边沿
输出信号	双路继电器输出	触点负载 250VAC, 3A
电源(采用开关电源)		AC250V-90V ±10%(50Hz)
抗干扰能力		电源: ±3000V 输入: ±2500V
工作温度		0℃~+50℃
保存温度		-20℃~+70℃
绝缘电阻		min 100MΩ

## 三、仪表操作面板说明



⇒上排数码管

⇒下排数码管

- SET** ----- 菜单设置键
- <** ----- 光标左移键
- V** ----- 光标位数据修改键
- RST** ----- 复位键

## 四、仪表型号选择方法:(用户在使用前请先选择好仪表相应型号;如下3个步骤:)

- 1、先按住 **SET** 键不要松开;然后给仪表接通电源,等待下排数码管出现“-----”;
- 2、出现“-----”后松开 **SET** 键;然后用 **V** 键可翻页选择所要型号功能。
- 3、选择正确后,再按一下 **SET** 键,仪表返回正常工作状态;

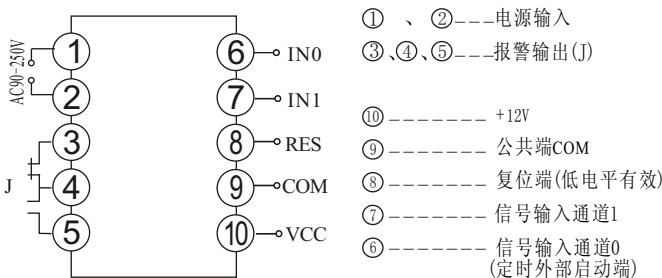
举例说明:

如某客户需要测量转速线速,可参照上述1-3步骤设为H48f1型号;

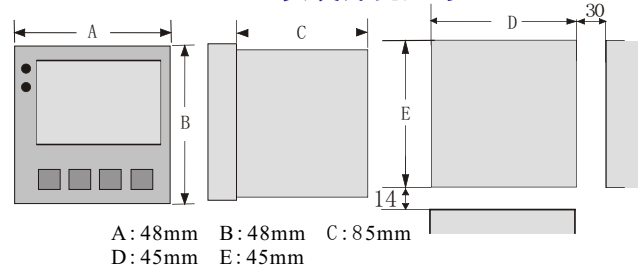
然后查看H48f1详细说明书,型号只需选择一次(也可由我司出厂前选择好型号)

- 4、选择好功能型号,只需要查阅相应型号说明书,不需要阅读其它型号说明书。

## 五、端子连接图



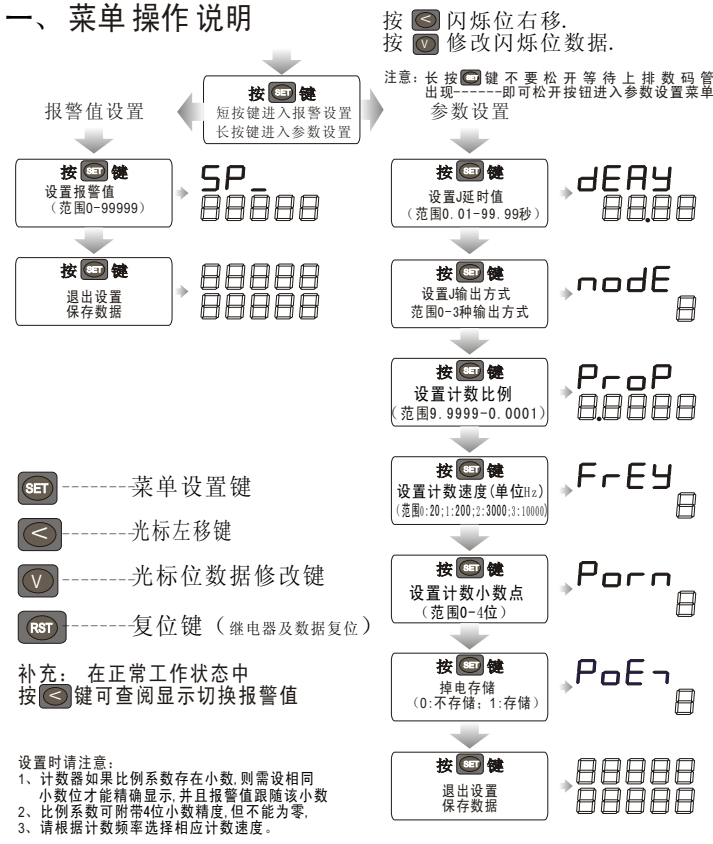
## 六、安装开孔尺寸



感谢您使用狮威产品!在使用之前请您仔阅读产品说明书

适用型号: H48A1

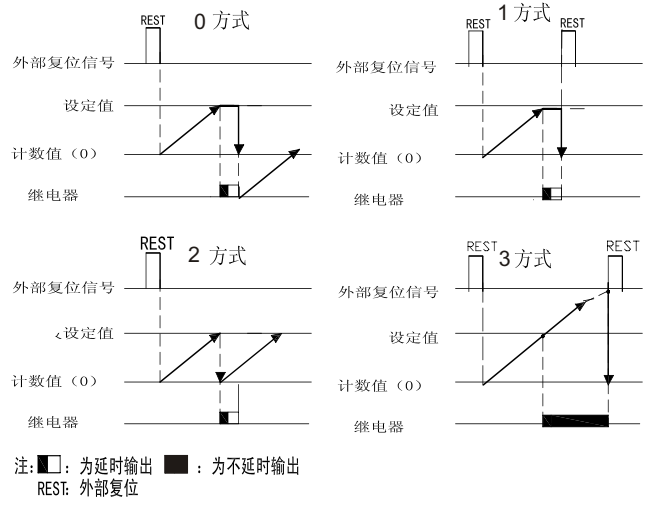
## 一、菜单操作说明



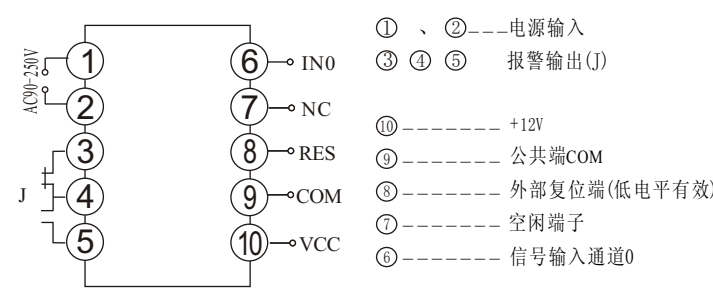
## 二、输出方式说明及关系式

### J方式

- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出。延时“XXX”时间后, J复位, 计数值同时清零, 重新开始计数。
- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出。计数值保持, 直到手动或外部信号复位; 使J复位, 计数值清零重新计数。
- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出。计数值立即清零, 重新开始计数, 延时“XXX”时间后, J复位。
- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出。计数值可继续上升, 直到手动或外部信号复位, 使J复位, 计数值清零。



## 三、端子接线图



### 注意事项:

- 信号输入导线不宜过长, 用屏蔽线连接较好
- 仪表避免在有腐蚀性易燃物质灰尘大振动强和强干扰源的环境里工作。
- 如输入信号为干簧管、抖动严重时, 可在COM-IN0 并连1F左右电容。建议使用NPN型开关, 本公司接近开关可参照下图相连。



## 四、仪表简单故障处理方法

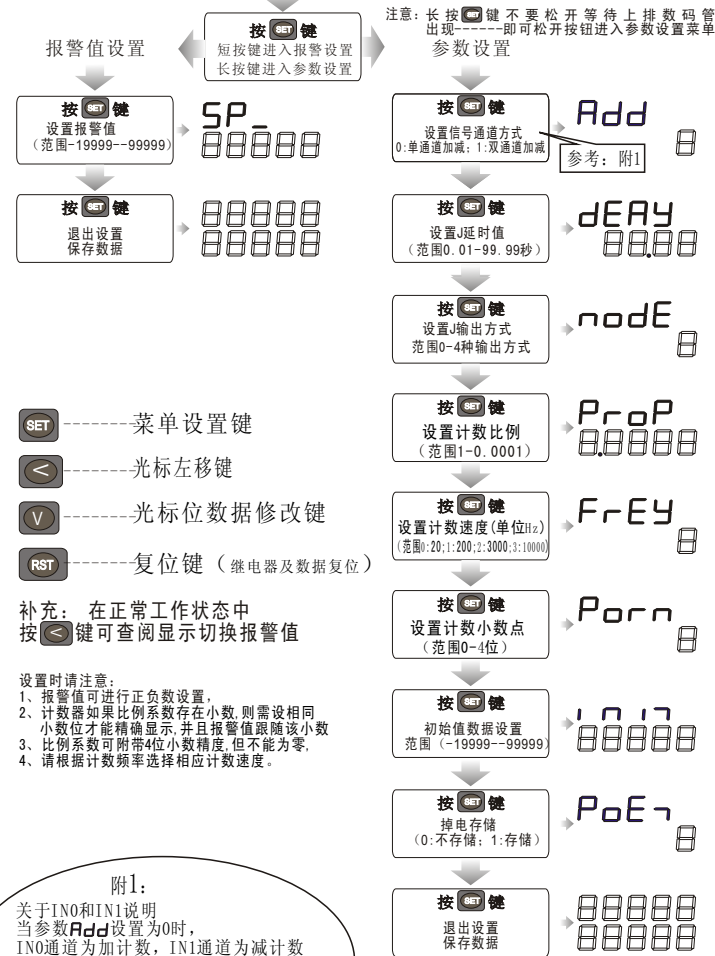
- 仪表不计数
  - 检查仪表连接线是否正确。
  - 比例系数设置是否很小。
  - 外部复位端子是否处于长期接通状态
- 用继电器、行程开关、干簧管为仪表信号输入时有多计数现象
  - 根据输入信号频率, 设置合理计数速度。
  - 如果在机械振动较大场所, 可在输入端和COM之间并联0.1-1uF电容。
- 继电器无明显动作
  - 菜单延时设置是否过短,

感谢您使用狮威产品!在使用之前请您仔细阅读产品说明书



适用型号: H48b1

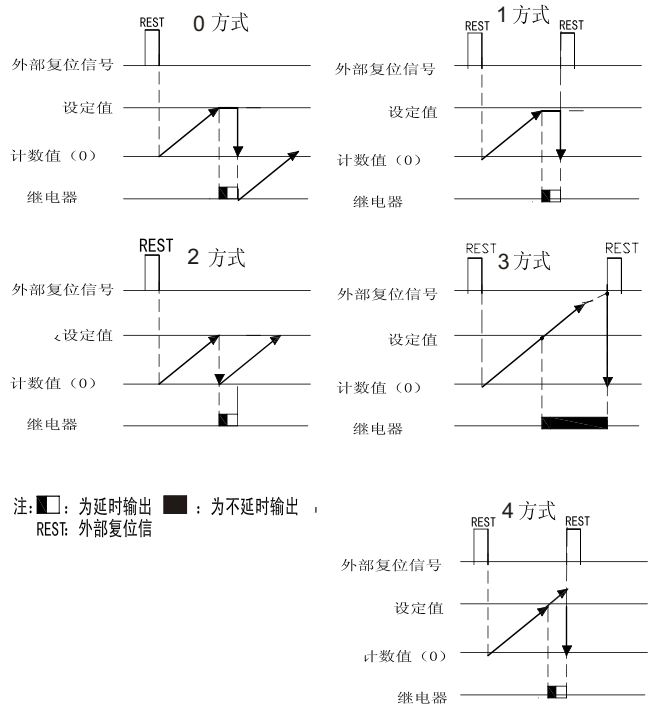
## 一、菜单操作说明



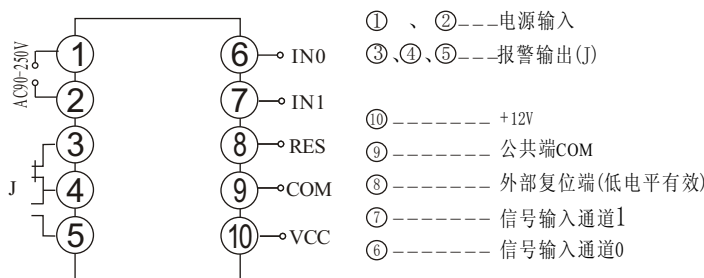
## 二、输出方式说明及关系式

### J方式

- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出. 延时“XXX”时间后, J复位, 计数值同时清零, 重新开始计数.
- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出. 计数值保持, 直到手动或外部信号复位; 使J复位, 计数值清零重新计数.
- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出. 计数值立即清零, 重新开始计数, 延时“XXX”时间后, J复位.
- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出. 计数值可继续上升, 直到手动或外部信号复位, 使J复位, 计数值清零.
- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出. 计数值可继续上升, 延时“XXX”时间后, J复位计数值清零.

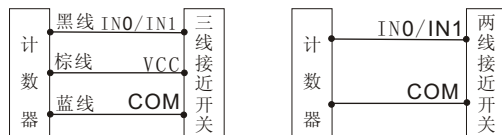


## 三、端子接线图



### 注意事项:

- 信号输入导线不宜过长, 用屏蔽线连接较好
- 仪表避免在有腐蚀性易燃物 灰尘大 振动强和强干扰源的环境里工作。
- 如输入信号为干簧管、抖动严重时, 可在COM-IN 并连1F左右电容. 建议使用NPN型开关, 本公司接近开关可参照下图相连。



## 四、仪表简单故障处理方法

- 仪表不计数
  - 检查仪表连接线是否正确。
  - 比例系数设置是否很小。
  - 外部复位端子是否处于长期接通状态
- 用继电器、行程开关、干簧管为仪表信号输入时有多计数现象
  - 根据输入信号频率, 设置合理计数速度。
  - 如果在机械振动较大场所, 可在输入端和COM之间并联0.1~1uF电容。
- 继电器无明显动作
  - 级菜单延时设置是否过短,

感谢您使用狮威产品!在使用之前请您仔细阅读产品说明书

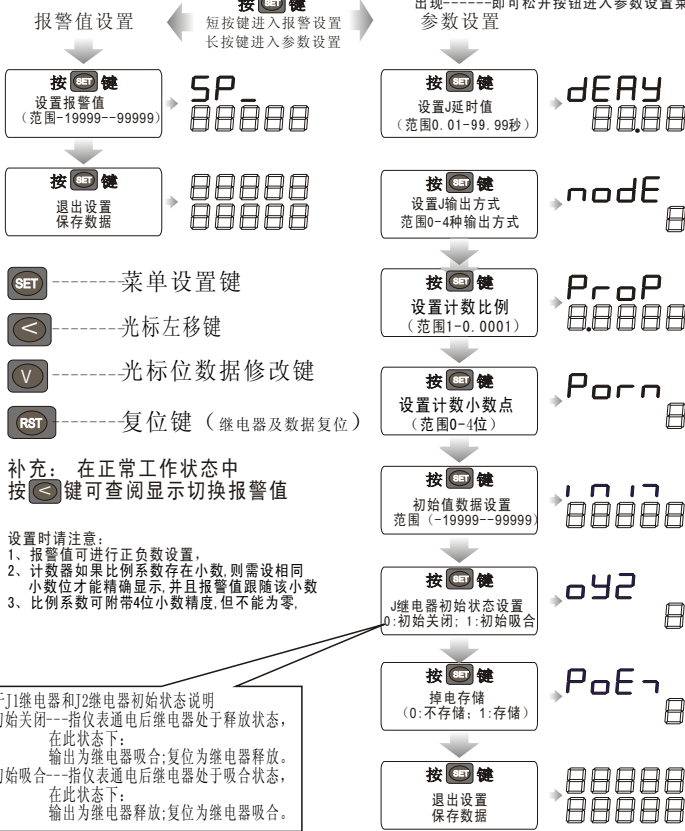


适用型号: H48c1

## 一、菜单操作说明

按 **◀** 闪烁位右移。  
按 **▶** 修改闪烁位数据。

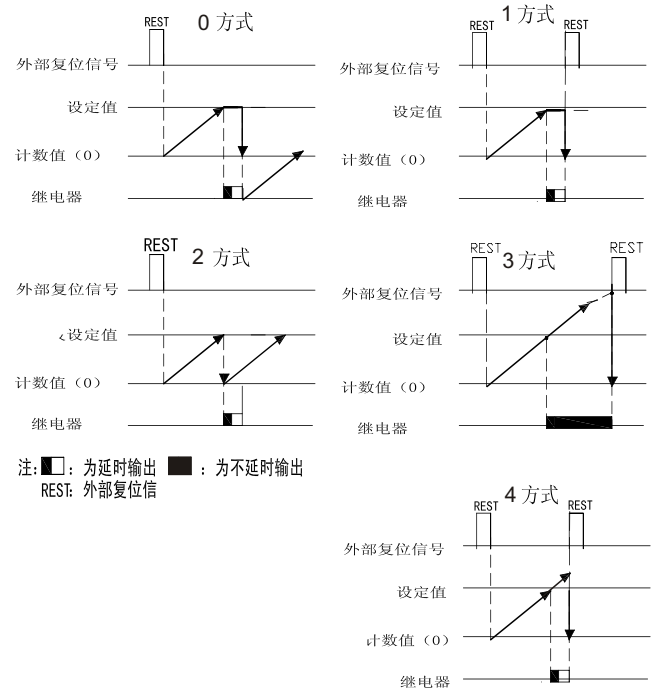
注意: 长按 **▶** 键不要松开等待上排数码管出现-----即可松开按钮进入参数设置菜单  
参数设置



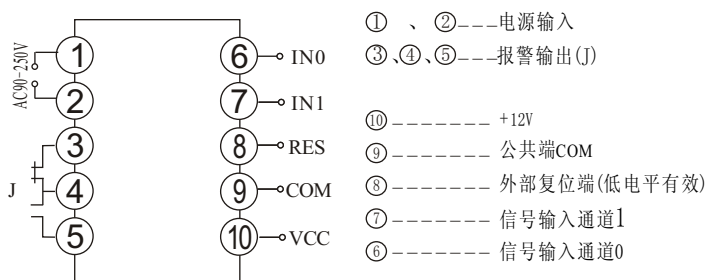
## 二、输出方式说明及关系式

### J方式

- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出, 延时“XXX”时间后, J复位, 计数值同时清零, 重新开始计数。
- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出, 计数值保持, 直到手动或外部信号复位; 使J复位, 计数值清零重新计数。
- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出, 计数值立即清零, 重新开始计数, 延时“XXX”时间后, J复位。
- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出, 计数值可继续上升, 直到手动或外部信号复位, 使J复位, 计数值清零。
- 方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出, 计数值可继续上升, 延时“XXX”时间后, J复位计数值清零。



## 三、端子接线图



### 注意事项:

- 信号输入导线不宜过长, 用屏蔽线连接较好
- 仪表避免在 有腐蚀性易 燃物质灰尘 大振动强和 强干扰源的环境里工作。



## 四、仪表简单故障处理方法

### 1、仪表不计数

- 检查仪表连接线是否正确。
- 比例系数设置是否很小。
- 外部复位端子是否处于长期接通状态

### 2、继电器无明显动作

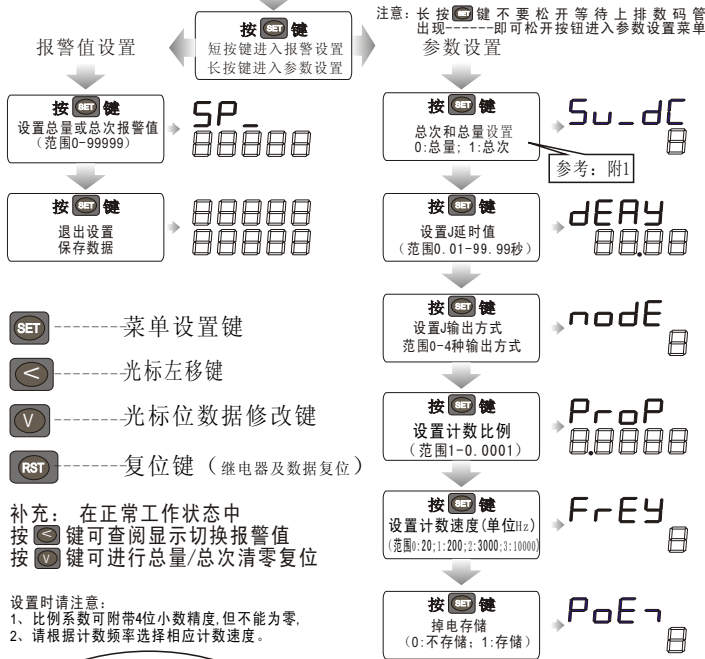
- 级菜单延时设置是否过短,

感谢您使用狮威产品!在使用之前请您仔细阅读产品说明书



适用型号:H48d1

## 一、菜单操作说明



- SET** ----- 菜单设置键
- <** ----- 光标左移键
- V** ----- 光标位数据修改键
- RST** ----- 复位键 (继电器及数据复位)

补充: 在正常工作状态中  
按 **<** 键可查阅显示切换报警值  
按 **V** 键可进行总量/总次清零复位

设置时请注意:  
1、比例系数可附带4位小数精度,但不能为零。  
2、请根据计数频率选择相应计数速度。

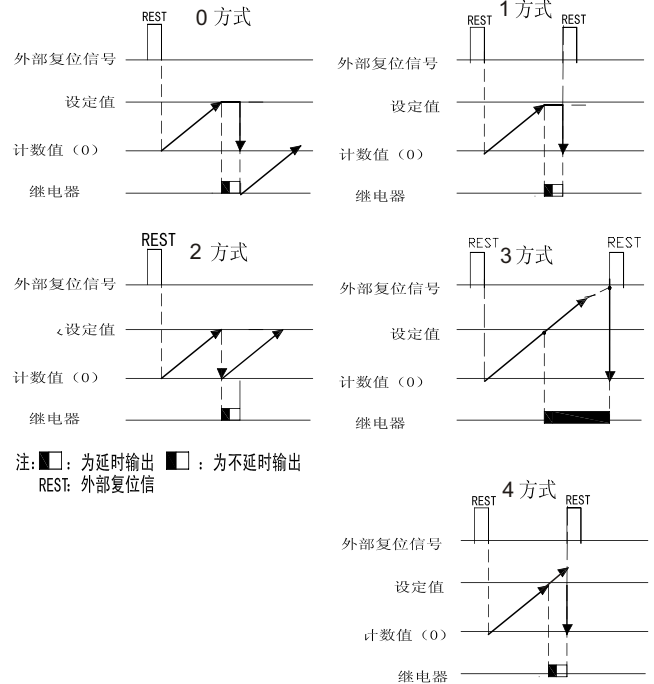
附1:

关于总量和总次说明:  
总量----批次到报警单次和  
总次----批次总累加和  
(输入信号总次数和)

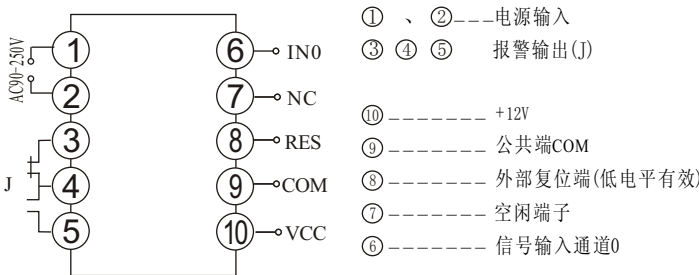
## 二、输出方式说明及关系式

### J方式

- 0、方式:当计数显示值大于或等于二段报警值,J输出。延时“XXX”时间后,J复位,计数值同时清零,重新开始计数。
- 1、方式:当计数显示值大于或等于二段报警值,J输出。计数值保持,直到手动或外部信号复位;使J复位,计数值清零重新计数。
- 3、方式:当计数显示值大于或等于二段报警值,J输出。计数值立即清零,重新开始计数,延时“XXX”时间后,J复位。
- 3、方式:当计数显示值大于或等于二段报警值,J输出。计数值可继续上升,直到手动或外部信号复位,使J复位,计数值清零。
- 4、方式:当计数显示值大于或等于二段报警值,J输出。计数值可继续上升,延时“XXX”时间后,J复位计数值清零



## 三、端子接线图



- 注意事项:
1. 信号输入导线不宜过长,用屏蔽线连接较好
  2. 仪表避免在有腐蚀性易燃物质灰尘大振动强和强干扰源的环境里工作。
  3. 如输入信号为干簧管、抖动严重时,可在COM-IN0并连1F左右电容。建议使用NPN型开关,本公司接近开关可参照上图相连。

## 四、仪表简单故障处理方法

- 1、仪表不计数
  - 检查仪表连接线是否正确。● 比例系数设置是否很小。● 外部复位端子是否处于长期接通状态
- 3、用继电器、行程开关、干簧管为仪表信号输入时有多计数现象
  - 根据输入信号频率,设置合理计数速度。● 如果在机械振动较大场所,可在输入端和COM之间并联0.1-1uF电容。
- 4、继电器无明显动作
  - 级菜单延时设置是否过短,

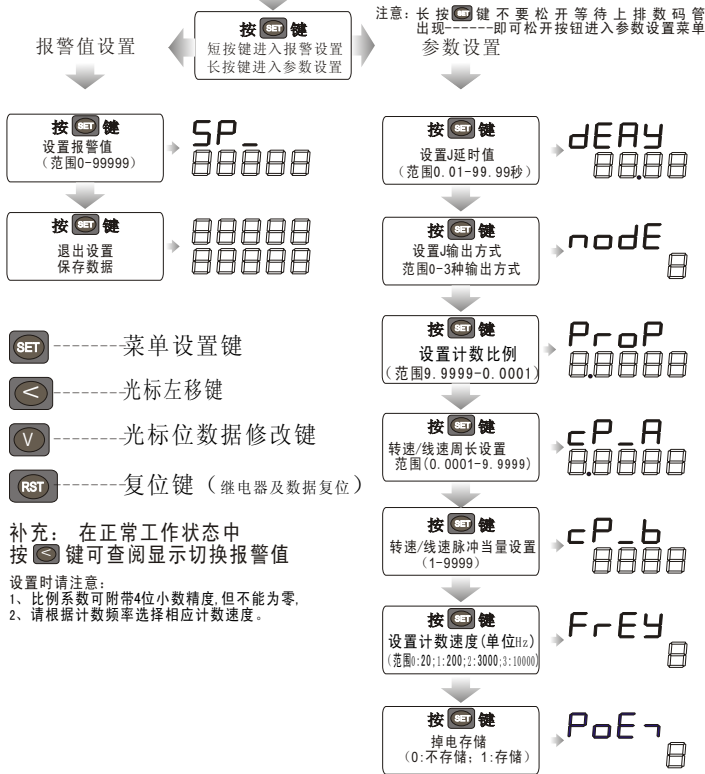
感谢您使用狮威产品!在使用之前请您仔细阅读产品说明书



适用型号:H48E2

## 一、菜单操作说明

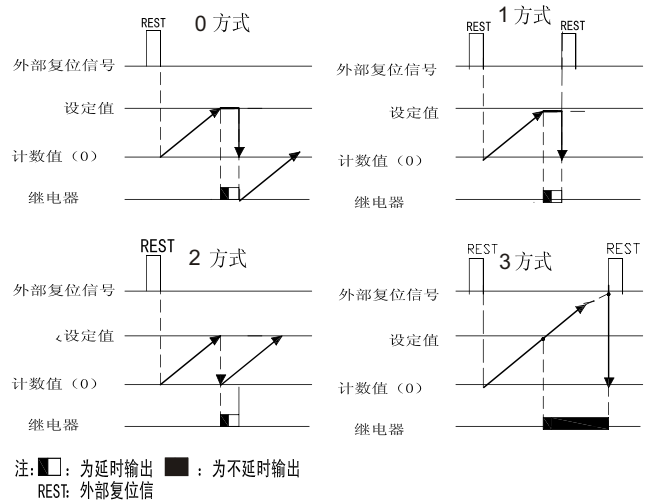
按 闪烁位右移。  
按 修改闪烁位数据。



## 二、输出方式说明及关系式

### J方式

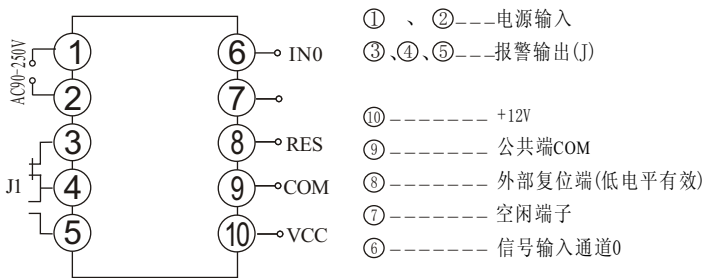
- 0、方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出。延时“XXX”时间后, J复位, 计数值同时清零, 重新开始计数。
- 1、方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出。计数值保持, 直到手动或外部信号复位; 使J复位, 计数值清零重新计数。
- 2、方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出。计数值立即清零, 重新开始计数, 延时“XXX”时间后, J复位。
- 3、方式: 当计数显示值大于或等于报警值, J输出。计数值可继续上升, 直到手动或外部信号复位, 使J复位, 计数值清零。



## 三、转速线速数学模式

转速(线速)单位: M/min  
线速(转速) = 周长 × 60秒 ÷ 脉冲当量  
周长 = 转动1圈长度(测量转速时周长设为1)  
脉冲当量 = 转动1圈采集多少个信号  
用户只需输入周长和脉冲当量即可

## 四、端子接线图



### 注意事项:

1. 信号输入导线不宜过长, 用屏蔽线连接较好
2. 仪表避免在有腐蚀性易燃物质灰尘大振动强和强干扰源的环境里工作。
3. 如输入信号为干簧管、抖动严重时, 可在COM-IN 0并连1F左右电容。建议使用NPN型开关, 本公司接近开关可参照下图相连。



## 五、仪表简单故障处理方法

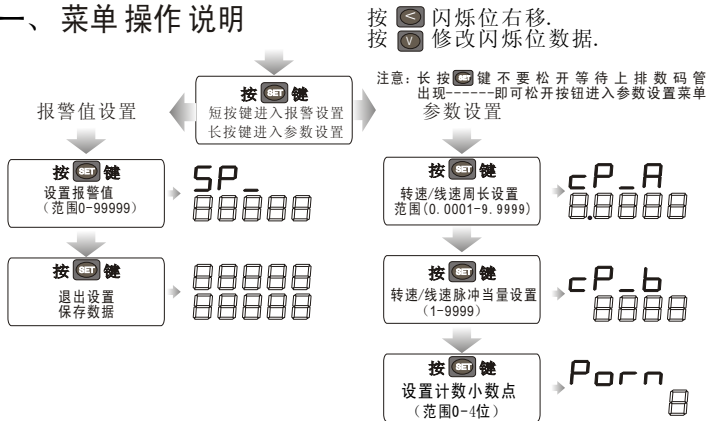
- 1、仪表不计数
  - 检查仪表连接线是否正确。
  - 比例系数设置是否很小。
  - 外部复位端子是否处于长期接通状态
- 2、用继电器、行程开关、干簧管为仪表信号输入时有多计数现象
  - 根据输入信号频率, 设置合理计数速度。
  - 如果在机械振动较大场所, 可在输入端和COM之间并联0.1-1uF电容。
- 3、继电器无明显动作
  - 菜单延时设置是否过短,

感谢您使用狮威产品! 在使用之前请您仔细阅读产品说明书



适用型号: H48f1

## 一、菜单操作说明



- 菜单设置键
- 光标左移键
- 光标位数据修改键
- 复位键 (继电器及数据复位)

补充: 在正常工作状态中  
按 键可查阅显示切换报警值

## 二、输出方式说明

显示值大于等于报警, J继电器输出; 显示值小于报警, J继电器复位。

## 三、转速线速数学模式 转速(线速)单位: M/min

- 线速 (转速) = 周长 × 60秒 ÷ 脉冲当量
- 周长 = 转动1圈长度(测量转速时周长设为1)
- 脉冲当量=转动1圈采集多少个信号
- 用户只需输入周长和脉冲当量即可, 仪表测量范围 (1-500Hz)

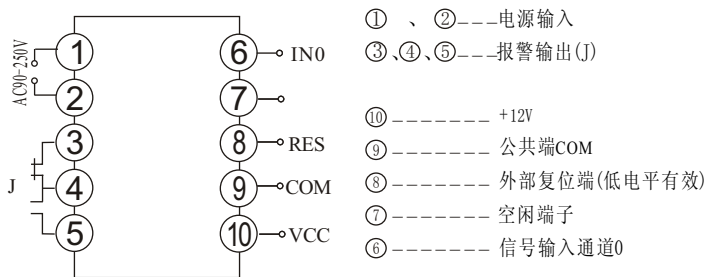
注意: 测量线速时仪表显示默认(米)为单位, 如需要精确到分米/厘米/毫米, 只需将周长输入相对应单位。

例: 测量线速(M/min) 已知周长为1.234, 脉冲当量为500  
要求测量显示精确到毫米; 线速超过5.108报警输出

设置步骤如下:

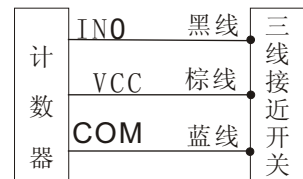
- 1、设置报警值5108。
- 2、设置周长为1.234。
- 3、设置脉冲当量为500
- 4、设置小数值为3 (如果小数位设置为零那么显示单位=所设置周长单位)

## 四、端子接线图



## 五、注意事项:

1. 信号输入导线不宜过长, 用屏蔽线连接较好
2. 仪表避免在有腐蚀性易燃物质灰尘大振动强和强干扰源的环境里工作。
3. 如输入信号为干簧管、抖动严重时, 可在COM-IN0 并连1uF左右电容。建议使用NPN型开关, 本公司接近开关可参照右图相连。

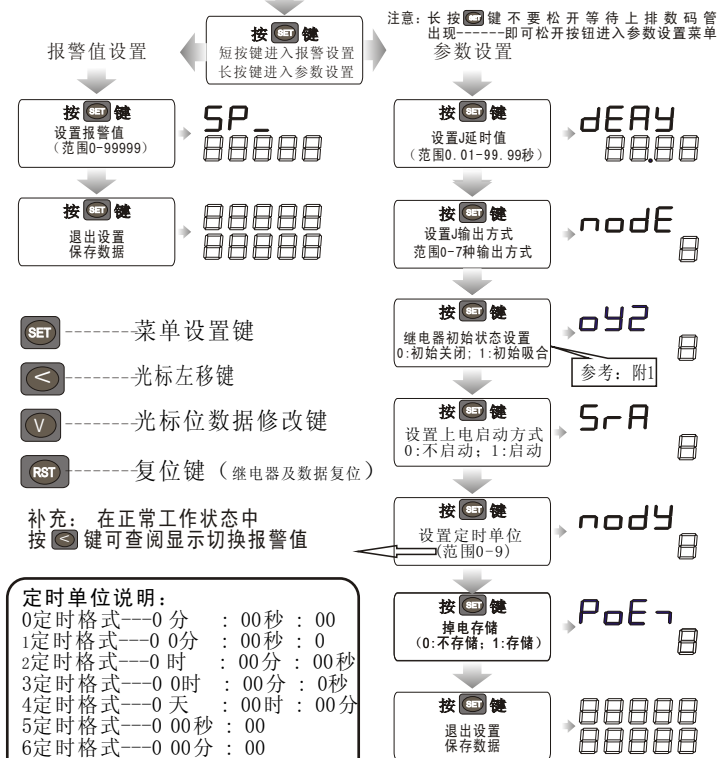


感谢您使用狮威产品!在使用之前请您仔细阅读产品说明书



适用型号:H48g1

## 一、菜单操作说明



- 菜单设置键
- 光标左移键
- 光标位数据修改键
- 复位键 (继电器及数据复位)

补充: 在正常工作状态下 按 键可查阅显示切换报警值

**定时单位说明:**

- 0定时格式--0分 : 00秒 : 00
- 1定时格式--0分 : 00秒 : 0
- 2定时格式--0时 : 00分 : 00秒
- 3定时格式--0时 : 00分 : 0秒
- 4定时格式--0天 : 00时 : 00分
- 5定时格式--0 00秒 : 00
- 6定时格式--0 00分 : 00
- 7定时格式--0 00时 : 00
- 8定时格式--0 0000 秒
- 9定时格式--0 0000 分

注意:报警值单位和上述设置同步

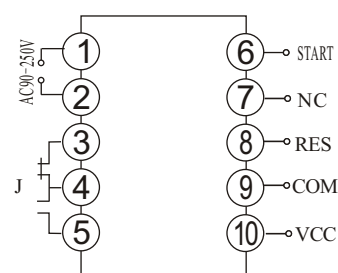
**附:1**

关于继电器初始状态说明

初始关闭--指仪表通电后继电器处于释放状态, 在此状态下: 输出为继电器吸合;复位为继电器释放

初始吸合--指仪表通电后继电器处于吸合状态, 在此状态下: 输出为继电器释放;复位为继电器吸合

## 三、端子接线图



- ①、②---电源输入
- ③、④、⑤---报警输出(J)
- ⑩----- +12V
- ⑨----- 公共端COM
- ⑧----- 外部复位端(低电平有效)
- ⑦----- 暂停端子(低电平有效)
- ⑥----- 定时器启动端子(低电平有效)

## 二、输出方式说明及关系式

### 继电器J输出方式:

- 0方式: 显示值大于或者等于j报警值停止计时j输出; 当有外部复位信号时j复位, 定时器不启动
- 1方式: 显示值大于或者等于j报警值停止计时j输出; 当有外部复位信号时j复位, 并启动定时器
- 2方式: 显示值大于或者等于j报警值j输出继续计时; 当有外部复位信号时j复位, 定时器不启动
- 3方式: 显示值大于或者等于j报警值j输出继续计时; 当有外部复位信号时j复位, 并启动定时器
- 4方式: 显示值大于或者等于j报警值j输出停止计时j输出; 延时复位xx.x秒后自动复位, 定时器不启动
- 5方式: 显示值大于或者等于j报警值停止计时j输出; 延时复位xx.x秒后自动复位, 并启动定时器
- 6方式: 显示值大于或者等于j报警值j输出继续计时; 延时复位xx.x秒后自动复位, 定时器不启动
- 7方式: 显示值大于或者等于j报警值j输出继续计时; 延时复位xx.x秒后自动复位, 并启动定时器

